



Carlofon PA 28302 PVC

**Lösemittelfreier Klebstoff auf PVC - Basis, warmhärtend.
Besonders geeignet für Abdichtarbeiten vor der Pulverbeschichtung.**

PVC-Epoxydharz-Gemisch. Das Material härtet bei Pulverlacktemperaturen zu einem elastischen, beständigen Dichtstoff für Nähte und Überlappungen im Blechbereich aus. Eine Applikation auf leicht ölige Oberflächen ist ohne Haftungsverlust möglich.

Technische Daten:

Farbe:	Lichtgrau, RAL 7004	
Form:	Homogene Paste	
Dichte:	Pyknometer, 20°C	1,50 – 1,56 g/ml
Shore A Härte:	30' 185°C	53 – 55 Shore A
Verformung:	Substrate: Zn/Ni – elektro-galvanisierter Stahl Kugel bei 12 mm 10'70°C + 20'150°C + 30'170°C 0 mm 10'70°C + 20'150°C + 60'200°C 0 mm	
Rheologie:	Fluss: Produkttemperatur: Durchmesser: Druck: Ergebnis:	Programm: 20°C 2,6 mm 1,4 bar 30 – 50 Sekunden / 20g
Scherkraft:	Substrate:	Zn/Ni – elektro-galvanisierter Stahl 25'150°C ± 197 N/cm!, kohäsives Versagen 25'150°C + 30'180°C ± 208 N/cm!, kohäsives Versagen 60'200°C ± 219 N/cm!, kohäsives Versagen

Verarbeitung:

Carlofon PA 28302 PVC ist mit handelsüblichen Druckluft – oder Handpistolen zu verarbeiten.

- Artikel 99176552 Handpistole für 600ml Beutel
- Artikel 99176560 Druckluftpistole für 600ml Beutel



VERARBEITUNGSEMPFEHLUNG

Carlofon / PA 28302 PVC Btl. 600ml/Art.-Nr.1640200

1. Die abzudichtenden Profile sind i.d.R. vor dem Pulverbeschichten in einer Reinigungs-/Heißentfettungsanlage vorbehandelt worden und weisen eine leicht bronzefarbene Oberfläche auf. Vor dem Abdichten mit Carlofon PA 28302 PVC ist keine weitere Reinigung oder Anschleifen des Bleches erforderlich.
2. Düsenspitze im Winkel von ca. 45° zuschneiden. Öffnung so wählen, dass beim Auftragen des Dichtstoffs eine Raupe mit der Geometrie eines gleichschenkligen Dreiecks entsteht. Materialüberschüsse (z.B. im Randbereich) möglichst vermeiden. In Bereichen, wo der Dichtstoff etwa in offene Doppelungen wegschlagen kann, nicht zu wenig Material aufbringen. Raupe in einem Zug schiebend aufbringen um Lufteinschlüsse zu vermeiden.
3. Abglätten ggf. ohne zusätzliche Glätthilfen. Mit Einweghandschuh ohne Druck glattstreichen.
4. Das Abdichten sollte als letzter Arbeitsschritt vor dem Pulverbeschichten vorgenommen werden, da der Dichtstoff ohne Wärmezufuhr keine Auswaschfestigkeit erreicht. Das Beschichten mit Farbpulver sollte möglichst bald nach dem Dichtstoffauftrag erfolgen. (Etwa innerhalb eines Tages). So ist ein optimaler Haftungsverbund gewährleistet. Der Dichtstoff geht ab ca. 140°C Ofentemperatur in einen kraftelastischen, mechanisch belastbaren Zustand über.

Anwendungsbereich:

Industrieanlagen, LKW, Nutzfahrzeuge,
Züge, Agrarfahrzeuge, Autos, Bauma-
schinen, Busse



- Artikel 99176552
Handpistole für 600ml Beutel



- Artikel 99176560
Druckluftpistole für 600ml Beutel

Unser komplettes Produktprogramm finden Sie auf www.carlofonshop.de



Vorteile

- Heißhärtendes und lösungsmittelfreies Dichtungsmittel
- Sehr hitzebeständig und mechanisch beständig
- Verträglich mit allen Pulverlacktypen
- Neutraler Farbton RAL 7004 Lichtgrau
- Sehr gut geeignet, um die Struktur der Pulverbeschichtung zu halten
- Ausgezeichneter Lückenfüller - Geht ab ca. 140°C in einen kraftelastischen Kleb/Dichtstoff über
- Produkt ist niedrigviskos, dennoch gute Standfestigkeit an senkrechten Flächen
- Haftet ohne weitere Vorbehandlungen auf den meisten Metalluntergründen
- Schnelle Weiterverarbeitung - Das Produkt kann unmittelbar nach Applikation überpulvert und in den Trockenofen verbracht werden – Kostensenkung durch Zeitersparnis
- Sehr gute Alterungsbeständigkeit - dauerelastisch
- Kompensiert unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten (Unterschiede bei Längendehnung verschiedener Substrate)
- Kann leicht, ohne weitere Hilfsstoffe, geglättet werden. (gut passenden Einweghandschuh benutzen)
- Das Produkt setzt während der Verarbeitung keine Schadstoffe frei. (Hautschutz aber beachten!)
- Kann bei ca. 140°C vorverfestigt werden, falls weitere Arbeitsschritte erfolgen (Handlingfestigkeit)
- Durch Verpackung in 600 ml Folienbeutel sehr ergiebig. Zudem wenig Verpackungsabfall
- Verarbeitungsgeräte mit Hand – oder Druckluftbetrieb sind ebenfalls bei uns erhältlich